



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

ANEXO I

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DO PROCESSO: 061-2023-PE

1.0. OBJETO.

1.1. Aquisição de móveis escolares para suprir a demanda do Fundo Municipal de Educação de Itaituba, conforme as descrições e condições expressas abaixo:

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	QUANTIDADE	UNIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
00001	CONJ.ESCOLAR COLETIVO 06 LUGARES P/ALUNOS ENTRE 1,19m a 1,42m CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 06 LUGARES, tampos em abs, e 06 cadeiras empilháveis dimensões . (para alunos entre 1,19m a 1,42m). 01 mesa 02 (dois) tampos confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico tampo em ABS liso sem textura com formato retangular medindo 580mm x 680mm, com abas em todas suas laterais medindo 20mm com chanfro de 10mm melhorando a circulação do braço, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 40mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 25 x 25mm, em chapa 16 (1,5mm) Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 25 x 25mm, em chapa 16 (1,5mm).Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeado rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura. 06 Cadeiras Empilháveis Assento/Encosto confeccionados em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em torno de 50mm para facilitação da circulação sanguínea das pernas, com medidas aproximadas de 350mm de largura x 290mm de profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados através de 04 parafusos flangeados para plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia. Encosto com pega mão central medindo 25mm x 75mm, anatômico com raio de aproximadamente 50mm no ponto S localizado a 130mm da borda superior e 75mm da borda inferior, atingindo assim o ponto S para melhor apoio da lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas aproximadas				



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

| de 350 mm de largura x 210mm de altura(+/-5%), e alojamentos de |
| 95mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das |
| pontas dos tubos do encosto e fixado através de 02 rebites de |
| repuxo □ em torno de 4,8mm ou parafuso auto-atarrachante. O |
| Brasão do órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no |
| Encosto na parte central traseira, na superfície de contato com o |
| usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de |
| 40mm de largura x 50mm de altura e 1mm de profundidade, curvas |
| anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia, |
| estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, |
| diâmetro de 7/8, em chapa 16 (1,5mm), ponteiras inferiores para |
| tubo 7/8 externas devendo ter 55mm de altura. A altura do assento |
| até o chão deverá ser de, aproximadamente, 350 mm. Todas as peças |
| da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em |
| conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o |
| que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao |
| conjunto. Todas as pontas dos tubos deverão ser cobertas com |
| buchas plásticas.
| cores a definir.

	150.00	CONJUNTO	6.047,167	907.075,05
--	--------	----------	-----------	------------

00002 | CONJ.ESCOLAR COLETIVO QUADRADO JUVENIL COM 4 CADEIRAS |
| CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO QUADRADO JUVENIL COM 4 CADEIRAS |
| EMPILHÁVEIS - tampo em abs dimensões . (para alunos entre 1,19m |
| a 1,42m). mesa com tampo quadrado em abs com espessura mínima |
| aproximada de 3mm, medindo 80cm x 80cm fixado a estrutura de aço |
| por meio de encaixe.
| Estrutura formada por quatro pés em tubo
| de aço redondo de aproximadamente duas polegadas, com no mínimo
| chapa 18, estrutura superior quadrada formada por metalon 20 x
| 20, chapa com no mínimo 1 com trava central, com no mínimo quatro
| mãos francesa, unidos à estrutura por meio de solda MIG.
| Fechamento posterior através de sapata externa em polipropileno.

| 04 Cadeira Empilhável-Assento/Encosto confeccionados em resina |
| termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico |
| com raio frontal em torno de 70mm para facilitação da circulação |
| sanguínea das pernas, com medidas aproximadas de 460mm de largura |
| x 360mm de profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no |
| mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, |
| fixados através de 04 parafusos flangeados para plástico na parte |
| inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras |
| transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de |
| altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em |
| baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm |
| de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando |
| design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte |
| superior com medidas de 30mm x 100mm e reforço por uma nervura de |
| 8mm na parte traseira, anatômica com raio de aproximadamente 50mm |
| no ponto S localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda |
| inferior, atingindo assim o ponto S para melhor apoio da lombar e |
| garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por |
| duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na |
| parte traseira, medidas aproximadas de 458mm de largura x 300mm |
| de altura(+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 140mm de |
| profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas |
| dos tubos do encosto e fixado através de 04 rebites de repuxo □ |
| em torno de 4,8mm ou parafuso auto-atarrachante. O Brasão do |
| órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com |
| dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 88mm |



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

| de altura (+/-5%), na parte inferior traseira, na superfície de |
| contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas |
| aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de |
| profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado |
| com ergonomia. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, |
| com costura, diâmetro de 7/8, em chapa 16 (1,5mm), ponteiras |
| inferiores para tubo 7/8externas devendo ter 55mm de altura. A |
| altura do assento até o chão deverá ser de, aproximadamente, 460 |
| mm. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda |
| MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com |
| tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior |
| vida útil ao conjunto. Todas as pontas dos tubos deverão ser |
| cobertas com buchas plásticas.cor a definir. |
| 100.00 CONJUNTO 4.116,667 411.666,70 |
00003 | CONJ.ESCOLAR COLETIVO 06 LUGARES P/ALUNOS ENTRE 1,59M A 1,88M |
| CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 06 LUGARES, tampos em ABS, e 06 |
| cadeiras empilháveis dimensões . (Para alunos entre 1,59m a |
| 1,88m). Mesa 02 (dois) Tampos confeccionado em resina |
| termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico |
| |
| tampo em ABS medindo 800mm x 800mm cada tampo, com abas em todas |
| suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. |
| Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço |
| carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro |
| de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo |
| de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de |
| 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm) |
| Travessas transversais em tubo de |
| aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de |
| 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação |
| do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento |
| longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às |
| estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, |
| pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras |
| em polipropileno externa de 60mm de altura. 06 Cadeira empilhável |
| Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em resina |
| polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm para |
| melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm |
| larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo |
| 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados |
| por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo |
| berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para |
| reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na |
| superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas |
| aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de |
| profundidade, curvas anatômicas (sem quinas) alinhando design com |
| ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior |
| medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte |
| traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto S localizado a |
| 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo |
| assim o ponto S apoiando a lombar e garantindo um design |
| respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de |
| 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de |
| 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%),com raio de 600mm e |
| alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e |
| cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através |
| de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco. |
| O Brasão do |
| Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com |



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura $\square 7/8$ na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas, cor a definir.

	250.00	CONJUNTO	6.263,833	1.565.958,25
--	--------	----------	-----------	--------------

00004 CONJ.ESCOLAR COLETIVO 08 LUGARES Para alunos entre 1,59m a 1,88m
CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 08 LUGARES, tampos em ABS, e 08 cadeiras empilháveis dimensões . (Para alunos entre 1,59m a 1,88m).
Mesa 03 (três) Tampos confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico
tampo em ABS medindo 800mm x 800mm cada tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm)
Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura. 08 Cadeira empilhável ? Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em resina polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm para melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas (sem quinás) alinhando design com



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto S localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto "S" apoiando a lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura (+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura 7/8 na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas. Cor a definir.

400.00	CONJUNTO	8.352,500	3.341.000,00
--------	----------	-----------	--------------

00005 | CONJ.ESCOLAR COLETIVO 08 LUGARES Para alunos entre 1,33m a 1,59m
CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 08 LUGARES, tampos em ABS, e 08
cadeiras empilháveis dimensões (Para alunos entre 1,33m a
1,59m). Mesa 03 (três) Tampos confeccionado em resina
termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico

tampo em ABS medindo 800mm x 800mm cada tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm)
Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura. 08 Cadeira empilhável



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

| com abas em todas suas laterais medindo 30mm, 5mm de espessura em |
| todo tampo, as dimensões da mesa do Conjunto Professor estão em |
| conformidade com a norma NBR 14006:2008 para o tamanho 6 na faixa |
| de estatura de 1590 mm a 1880mm. Estrutura composta de Montantes |
| verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço |
| carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x |
| 58mm, em chapa 16 (1,5mm) |
| Travessa superior confeccionada em |
| tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, em formato |
| retangular, com secção quadrada 20x20mm em chapa 16 (1,5mm) |
| Pés |
| confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com |
| costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 |
| (1,5mm). Painel frontal em mdf 15mm revestido em suas faces na |
| cor branca. Ponteiros e sapatas em polipropileno copolímero |
| virgem e sem cargas, injetadas na cor dos restantes dos |
| plásticos, fixadas à estrutura através de encaixe. |
| Cadeira |
| empilhável Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em |
| resina polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm |
| para melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm |
| larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo |
| 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, |
| fixados por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, |
| contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais |
| para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na |
| superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas |
| aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de |
| profundidade, curvas anatômicas (sem quinas) alinhando design com |
| ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior |
| medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte |
| traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto S localizado a |
| 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo |
| assim o ponto S apoiando a lombar e garantindo um design |
| respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de |
| 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de |
| 450mm de largura x 300mm de altura (+/-5%), com raio de 600mm e |
| alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e |
| cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através |
| de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco. O Brasão do |
| Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com |
| dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm |
| de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma |
| centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas |
| em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e |
| 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design |
| personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em |
| polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e |
| pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura |
| x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira |
| e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda |
| porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de |
| largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da |
| cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura $\square 7/8$ na chapa 16 |
| dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura |
| uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como |
| pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que |
| servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

	sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de			
	apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas			
	de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com			
	1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos			
	de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante			
	proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além			
	disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas,			
	cor a definir.			
	500.00 CONJUNTO	3.033,333	1.516.666,50	
00007	CONJ. ALUNO TAMANHO 05 PADRÃO FNDE, 1 mesa e 1 cadeira			
	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 05 PADRÃO FNDE, composto de 1 (uma) mesa e			
	1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre 1,46m a 1,76m			
).			
	Mesa - Em resina termoplástica			
	tampo em ABS medindo 600mm			
	x 450mm, com abas em todas suas laterais e parte do fundo medindo			
	50mm e na parte frontal 40mm, 5mm de espessura, dotado de porta			
	copos e porta lápis / caneta, Estrutura confeccionados em tubo de			
	aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm			
	x 58mm, em chapa 16 (1,5mm)			
	. Fixação das sapatas (frontal e			
	posterior). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero			
	virgem e sem cargas, injetadas na cor dos restantes dos			
	plásticos, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira			
	empilhavel Assento anatômico com raio frontal em torno de 70mm,			
	com medidas de 460mm largura x 410mm profundidade x 4mm de			
	espessura e abas laterais de no mínimo 22mm cobrindo todo o tubo			
	e estrutura do assento, contendo berços de apoio para o tubo e 03			
	nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e			
	12mm de altura, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia.			
	Encosto com pegador de mão central na parte superior com medidas			
	de 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte			
	traseira, anatômica com raio de aproximadamente 50mm. O Brasão do			
	Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com			
	dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm			
	de altura, na parte inferior traseira, na superfície de contato			
	com o usuário. Porta livros tipo concha em polipropileno			
	dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm			
	profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e			
	laterais no fundo para ventilação e limpeza. Estrutura metálica			
	da cadeira em aço na chapa 16 dobrados de forma mecânica,			
	constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras,			
	apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do			
	assento/porta livro, 01 tubo único dobrado sem emendas para			
	formação dos pés traseiros. Todas as peças da estrutura metálica			
	são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em			
	conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó).			
	Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas			
	plásticas, Cor a definir.			
	2,500.00 CONJUNTO	1.127,603	2.819.007,50	
00008	CONJ. ALUNO TAMANHO 04 PADRÃO FNDE-1 mesa e 1 cadeira			
	CONJUNTO ALUNO TAMANHO 04 PADRÃO FNDE, composto de 1 (uma) mesa e			
	1 (uma) cadeira. (Para alunos com altura entre 1,33m a 1,59m			
).			
	Mesa - em resina termoplástica, tampo em ABS medindo 600mm x			
	450mm, com abas em suas laterais, dotado de porta copos e porta			
	lápis / caneta, Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio,			
	com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm),			
	Pés com diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Porta			



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

livros em polipropileno, injetado. Fixação das sapatatas (frontal e posterior) aos pés, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiros e sapatatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor dos restantes dos plásticos, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira empilhável ? Assento/Encosto em resina termoplástica de alto impacto, assento anatômico com raio frontal em torno de 70mm com medidas de 460mm largura x 365mm profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas. Encosto com pegador de mão central na parte superior com medidas de 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura, com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto, na parte inferior traseira. Estrutura metálica da cadeira em aço. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó). Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas, Cor a definir.

00009	1,000.00 CONJUNTO	1.106,480	1.106.480,00
-------	-------------------	-----------	--------------

CONJ. ALUNO TRAPEZOIDAL INFANTIL-06 MESAS,06 CADEIRAS E 01 MESA BAU

CONJUNTO ALUNO TRAPEZOIDAL INFANTIL EM RESINA TERMOPLÁSTICA COMPOSTO POR 06 MESAS, 06 CADEIRAS EMPILHÁVEL E 01 MESA/BAU SEXTAVADA CENTRAL -TAMANHO 03

1 mesa/bau de Centro modelo sextavado, sobre estrutura em tubo redondo 7/8 na chapa 18. 06 mesas tampo confeccionado em polipropileno injetado dotado de porta lápis e canetas, dimensões de 660mm de largura maior x 260mm largura menor x 390 mm de profundidade x 30mm de abas laterais de proteção, com 04 aletas para fixação injetadas durante o processo de injeção e fixado através de 04 parafusos na estrutura. Porta livros confeccionado em polipropileno injetado acompanhando o formato do tampo de dimensões 460mm de largura maior x 250 mm largura menor x 310mm de profundidade x 11mm de altura no lado menor sentido tampo e 11mm de altura no lado maior sentido chão, com aletas estruturantes por toda profundidade interrompidos por aletas de estruturação e fixação à estrutura, 04 furos para passagem dos parafusos que fixarão o porta livros tampo à estrutura. Sapatatas confeccionados em polipropileno injetado e pigmentado na cor amarela, frontais com comprimento 88mm e traseiras com comprimento 168mm, ambas para tubo \square 1.2 e fixadas através de rebites de repuxo \square 4,8mm. Estrutura metálica da mesa em aço SAE 1006/1008 com costura constituída de, 01 base do tampo formado por 01 tubo 7/8 chapa 18 dobrado mecanicamente em forma U. Colunas formadas por 02 tubos oblongos 29 x 58 ligam a base do tampo ao apoio dos pés, travadas entre si por uma travessa no tubo 20/30 na chapa 18 que servira de reforço. Os apoios dos pés são formados por 02 tubos de \square 1.2 chapa 18. Toda estrutura deve sofrer solda por MIG, banho desengraxante e



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

| fosfatizante ativo, pintura eletrostática a pó epóxi poliéster |
| polimerizada e curada em estufa 180ø 06 Cadeiras Empilháveis, |
| Assento/Encosto confeccionados em resina termoplástica de alto |
| impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em |
| torno de 50mm para facilitação da circulação sanguínea das |
| pernas, com medidas aproximadas de 350mm de largura x 290mm de |
| profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm |
| (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados |
| através de 04 parafusos flangeados para plástico na parte |
| inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras |
| transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de |
| altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em |
| baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm |
| de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando |
| design com ergonomia. Encosto com pega mão central medindo 25mm x |
| 75mm, anatômico com raio de aproximadamente 50mm no ponto S |
| localizado a 130mm da borda superior e 75mm da borda inferior, |
| atingindo assim o ponto S para melhor apoio da lombar e |
| garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por |
| duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na |
| parte traseira, medidas aproximadas de 350 mm de largura x 210mm |
| de altura (+/-5%), e alojamentos de 95mm de profundidade que |
| permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do |
| encosto e fixado através de 02 rebites de repuxo □ em torno de |
| 4,8mm ou parafuso auto-atarrachante. O Brasão do órgão |
| adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto na parte |
| central traseira, na superfície de contato com o usuário 02 |
| canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 40mm de |
| largura x 50mm de altura e 1mm de profundidade, curvas anatômicas |
| alinhando design personalizado com ergonomia, estrutura em tubo |
| de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8, em |
| chapa 16 (1,5mm), ponteiras inferiores para tubo 7/8 externas |
| devendo ter 55mm de altura. A altura do assento até o chão deverá |
| ser de, aproximadamente, 350 mm. Todas as peças da estrutura |
| metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de |
| banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante |
| proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Todas as |
| pontas dos tubos deverão ser cobertas com buchas |
| plásticas. |
| cores a definir. |
| 600.00 CONJUNTO 7.268,083 4.360.849,80 |

VALOR TOTAL R\$ | 19.326.370,60 |

1.2. Os itens expressos acima são todos com ampla participação -Tratamento Diferenciado (Desempate-MPE): para Microempresa e Empresa de Pequeno Porte, conforme determina a Lei complementar nº 123/06 e alterações vigentes, de acordo com Art. 44, § 2º da Lei complementar nº 123/06 e alterações vigentes.

2.0. EXIGENCIAS ADICIONAIS AOS MÓVEIS ESCOLARES

2.1. Conjunto Aluno tamanho 05 padrão FNDE, composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual com tampo retangular em ABS, montada sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento/encosto/porta livros



em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. (Para alunos com altura entre 1,46m a 1,76m).

2.1.1. Mesa - Confeccionada em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; tampo em ABS com formato retangular medindo 600mm x 450mm, com abas em todas suas laterais e parte do fundo medindo 50mm e na parte frontal 40mm, 5mm de espessura em todo tampo, dotado de porta copos e porta lápis / caneta, as dimensões da mesa do Conjunto Aluno estão em conformidade com a norma NBR 14006:2008 para o tamanho 5 na faixa de estatura de 1460 mm a 1760mm. Estrutura composta de Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, em formato retangular, com secção retangular e quadrada, 20/20 em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).

- Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade. No molde do porta livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm ou parafusos auto-atarachantes zincado branco. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm ou parafuso autoatarrachante zincado branco. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor dos restantes dos plásticos, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira empilhavel – Assento/Encosto e Porta-Livros confeccionados em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em torno de 70mm para facilitação da circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm largura x 410mm profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados através de 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior com medidas de 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, anatômica com raio de aproximadamente 50mm no ponto “S” localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ para melhor apoio da lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.2. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta livros tipo concha confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura Ø7/8'' na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta livro, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiros externos de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas.



2.3. Conjunto Aluno tamanho 04 padrão FNDE, composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira. Mesa individual com tampo retangular em ABS, montada sobre estrutura tubular de aço, contendo porta livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento/encosto em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço. (Para alunos com altura entre 1,33m a 1,59m).



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

2.3.1. Mesa - Confeccionada em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; tampo em ABS com formato retangular medindo 600mm x 450mm, com abas em todas suas laterais e parte do fundo medindo 50mm e na parte frontal 40mm, 5mm de espessura em todo tampo, dotado de porta copos e porta lápis / caneta, as dimensões da mesa do Conjunto Aluno estão em conformidade com a norma NBR 14006:2008 para o tamanho 4 na faixa de estatura de 1330 mm a 1590mm. Estrutura composta de Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, em formato retangular, com secção retangular e quadrada, 20/20 em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm).

- Porta livros em polipropileno puro (sem qualquer tipo de carga) composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matériaprima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade. No molde do porta livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Fixação do porta livros à travessa longitudinal através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm ou parafusos auto-atarachantes zincado branco. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de “repuxo”, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm ou parafuso autoatarrachante zincado branco. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor dos restantes dos plásticos, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira empilhavel – Assento/Encosto confeccionados em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em torno de 70mm para facilitação da circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm largura x 365mm profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados através de 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior com medidas de 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, anatômica com raio de aproximadamente 50mm no ponto “S” localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ para melhor apoio da lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.3.2. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura Ø7/8” na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta livro, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiros externos de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas.



2.4. Conjunto Aluno Trapezoidal Infantil em resina termoplástica composto por 06 mesas, 06 cadeiras empilhável e 01 mesa/bau sextavada central – tamanho 03.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ

Prefeitura Municipal de Itaituba

2.4.1. 01 Mesa/bau de centro modelo sextavado, sobre estrutura em tubo redondo 7/8 na chapa 18. 06 mesas tampo confeccionado em polipropileno injetado dotado de porta lápis e canetas, dimensões de 660mm de largura maior x 260mm largura menor x 390 mm de profundidade x 30mm de abas laterais de proteção, com 04 aletas para fixação injetadas durante o processo de injeção e fixado através de 04 parafusos na estrutura. Porta livros confeccionado em polipropileno injetado acompanhando o formato do tampo de dimensões 460mm de largura maior x 250 mm largura menor x 310mm de profundidade x 11mm de altura no lado menor sentido tampo e 11mm de altura no lado maior sentido chão, com aletas estruturantes por toda profundidade interrompidos por aletas de estruturação e fixação a estrutura, 04 furos para passagem dos parafusos que fixarão o porta livros tampo à estrutura. Sapatas confeccionadas em polipropileno injetado e pigmentado na cor amarela, frontais com comprimento 88mm e traseiras com comprimento 168mm, ambas para tubo Ø1 1/2” e fixadas através de rebites de repuxo Ø4,8mm. Estrutura metálica da mesa em aço SAE 1006/1008 com costura constituída de, 01 base do tampo formado por 01 tubo 7/8” chapa 18 dobrado mecanicamente em forma U. Colunas formadas por 02 tubos oblongos 29 x 58 ligam a base do tampo ao apoio dos pés, travadas entre si por uma travessa no tubo 20/30 na chapa 18 que servira de reforço. Os apoios dos pés são formados por 02 tubos de Ø1 1/2” chapa 18. Toda estrutura deve sofrer solda por MIG, banho desengraxante e fosfatizante ativo, pintura eletrostática a pó epóxi poliéster polimerizada e curada em estufa 180^o_{SEP}. 06 Cadeiras Empilháveis – Assento/Encosto confeccionados em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em torno de 50mm para facilitação da circulação sanguínea das pernas, com medidas aproximadas de 350mm de largura x 290mm de profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados através de 04 parafusos flangeados para plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia. Encosto com pega mão central medindo 25mm x 75mm, anatômico com raio de aproximadamente 50mm no ponto “S” localizado a 130mm da borda superior e 75mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ para melhor apoio da lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas aproximadas de 350 mm de largura x 210mm de altura(+/-5%), e alojamentos de 95mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 02 rebites de repuxo Ø em torno de 4,8mm ou parafuso auto-atarrachante.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.4.2. O Brasão do órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto na parte central traseira, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 40mm de largura x 50mm de altura e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia, estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8", em chapa 16 (1,5mm), ponteiros inferiores para tubo 7/8" externas devendo ter 55mm de altura. A altura do assento até o chão deverá ser de, aproximadamente, 350 mm. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Todas as pontas dos tubos deverão ser cobertas com buchas plásticas.



2.5. CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 06 LUGARES, tampos em abs, e 06 cadeiras empilháveis dimensões . (para alunos entre 1,19m a 1,42m).



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

2.5.1 - 01 Mesa 02 (dois) tampos confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; tampo em ABS liso sem textura com formato retangular medindo 580mm x 680mm, com abas em todas suas laterais medindo 20mm com chanfro de 10mm melhorando a circulação do braço, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 40mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 25 x 25mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 25 x 25mm, em chapa 16 (1,5mm). • Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeado rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura. 06 Cadeiras Empilháveis – Assento/Encosto confeccionados em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em torno de 50mm para facilitação da circulação sanguínea das pernas, com medidas aproximadas de 350mm de largura x 290mm de profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados através de 04 parafusos flangeados para plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia. Encosto com pega mão central medindo 25mm x 75mm, anatômico com raio de aproximadamente 50mm no ponto ‘S’ localizado a 130mm da borda superior e 75mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ para melhor apoio da lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas aproximadas de 350 mm de largura x 210mm de altura(+/-5%), e alojamentos de 95mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 02 rebites de repuxo Ø em torno de 4,8mm ou parafuso auto-atarrachante. Brasão do órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto na parte central traseira.



2.5.2. Brasão - Na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 40mm de largura x 50mm de altura e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia, estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8", em chapa 16 (1,5mm), ponteiras inferiores para tubo 7/8" externas devendo ter 55mm de altura. A altura do assento até o chão deverá ser de, aproximadamente, 350 mm. Todas as peças



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Todas as pontas dos tubos deverão ser cobertas com buchas plásticas. Cor a definir.



2.6. CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO QUADRADO JUVENIL COM 4 CADEIRAS EMPILHÁVEIS - tampo em abs dimensões . (para alunos entre 1,19m a 1,42m).

2.6.1. Mesa com tampo quadrado em abs com espessura mínima aproximada de 3mm, medindo 80cm x 80cm fixado a estrutura de aço por meio de encaixe. Estrutura formada por quatro pés em tubo de aço redondo de aproximadamente duas polegadas, com no mínimo chapa 18, estrutura superior quadrada formada por metalon 20 x 20, chapa com no mínimo 1 com trava central, com no mínimo quatro mãos francesa, unidos à estrutura por meio de solda MIG. Fechamento posterior através de sapata externa em polipropileno. 04 Cadeira Empilhável – Assento/Encosto confeccionados em resina termoplástica de alto impacto, polipropileno, assento anatômico com raio frontal em torno de 70mm para facilitação da circulação sanguínea das pernas, com medidas aproximadas de 460mm de largura x 360mm de profundidade x 4mm de espessura e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados através de 04 parafusos flangeados para plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato com o usuário 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior com medidas de 30mm x 100mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, anatômica com raio de aproximadamente 50mm no ponto ‘‘S’’ localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ para melhor apoio da lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas aproximadas de 458mm de largura x 300mm de altura(+/-5%),com raio de 600mm e alojamentos de 140mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 rebites de repuxo Ø em torno de 4,8mm ou parafuso auto-atarrachante. O Brasão do órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto,



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.6.2. Brasão - Com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 88mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 7/8", em chapa 16 (1,5mm), ponteiros inferiores para tubo 7/8" externas devendo ter 55mm de altura. A altura do assento até o chão deverá ser de, aproximadamente, 460 mm. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Todas as pontas dos tubos deverão ser cobertas com buchas plásticas, cor a definir.



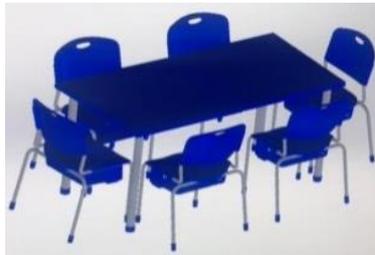
2.7. CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 06 LUGARES, tampos em ABS, e 06 cadeiras empilháveis dimensões . (Para alunos entre 1,59m a 1,88m.

2.7.1 Mesa – 02 (dois), tampos confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; tampo em ABS medindo 800mm x 800mm cada tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). • Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiros em polipropileno externa de 60mm de altura. 06 Cadeira empilhável – Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em resina polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm para melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%)



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas (sem quinas) alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto ‘S’ localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ apoiando a lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco.



2.7.2. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura Ø7/8” na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas, cor a definir.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.8. CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 08 LUGARES, tampos em ABS, e 08 cadeiras empilháveis dimensões . (Para alunos entre 1,59m a 1,88m).

2.8.1 Mesa 03 (três) Tampos confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; tampo em ABS medindo 800mm x 800mm cada tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). • Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura. 08 Cadeira empilhável – Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em resina polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm para melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas (sem quinas) alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto ‘S’ localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ apoiando a lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco.





REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

2.8.2. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura Ø7/8'' na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas. Cor a definir.



2.9. CONJUNTO ESCOLAR COLETIVO 08 LUGARES, tampos em ABS, e 08 cadeiras empilháveis dimensões (Para alunos entre 1,33m a 1,59m).

2.9.1. Mesa – 03 (três) Tampos confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; tampo em ABS medindo 800mm x 800mm cada tampo, com abas em todas suas laterais medindo 20mm, 5mm de espessura em todo tampo. Estrutura da mesa compostas de Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 51mm (2"), em chapa 16 (1,5mm), Travessa longitudinal em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção quadrada de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessas transversais em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20/20mm, em chapa 16 (1,5mm). • Suportes estruturais e de fixação do tampo confeccionados em chapa de aço carbono, travamento longitudinal e transversal de mesmo tubo. Fixação do tampo às estruturas através de Parafusos flangeados rosca para plástico, pés protegidos por ponteira em sua parte inferior com ponteiras em polipropileno externa de 60mm de altura. 08 Cadeira empilhável – Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em resina



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm para melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas (sem quinas) alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto 'S' localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto 'S' apoiando a lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%), com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco.



2.9.2. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura Ø7/8'' na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas, Cor a definir.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.10. CONJUNTO ESCOLAR PROFESSOR, composto de 1 (uma) mesa e 1(uma) cadeira. Mesa individual com tampo bi-partido em ABS, montada sobre estrutura tubular de aço. Cadeira individual empilhável com assento em polipropileno injetado, montado sobre estrutura tubular de aço.

2.10.1. Mesa – Tampo confeccionado em resina termoplástica, fabricada pelo processo de injeção termoplástico; 02 tampos em ABS com formato retangular medindo 680mm x 580mm, com abas em todas suas laterais medindo 30mm, 5mm de espessura em todo tampo, as dimensões da mesa do Conjunto Professor estão em conformidade com a norma NBR 14006:2008 para o tamanho 6 na faixa de estatura de 1590 mm a 1880mm. Estrutura composta de Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, em formato retangular, com secção quadrada 20x20mm em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2”), em chapa 16 (1,5mm). • PAINEL frontal em mdf 15mm revestido em suas faces na cor branca. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor dos restantes dos plásticos, fixadas à estrutura através de encaixe. Cadeira empilhável – Assento/Encosto e Porta-objetos confeccionados em resina polipropileno, assento anatômico com raio frontal de 70mm para melhor circulação sanguínea das pernas, com medidas de 460mm larg. x 410mm prof. x 4mm de esp. e abas laterais de no mínimo. 22mm (+/-5%) cobrindo todo o tubo e estrutura do assento, fixados por 04 parafusos flangeados/plástico na parte inferior, contendo berços de apoio para o tubo e 03 nervuras transversais para reforço com 3mm de espessura mínima e 12mm de altura, na superfície de contato, 03 canaletas em baixo relevo com medidas aproximadas de 10mm de largura x 350mm de comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas (sem quinas) alinhando design com ergonomia. Encosto com pegador de mão central na parte superior medindo 35mm x 105mm e reforço por uma nervura de 8mm na parte traseira, raio de aproximadamente 50mm no ponto ‘S’ localizado a 200mm da borda superior e 100mm da borda inferior, atingindo assim o ponto ‘S’ apoiando a lombar e garantindo um design respeitando a ergonomia, é reforçado por duas nervuras mínima de 3mm de espessura e 12mm de altura na parte traseira, medidas de 450mm de largura x 300mm de altura(+/-5%),com raio de 600mm e alojamentos de 170mm de profundidade que permitam o encaixe e cobertura total das pontas dos tubos do encosto e fixado através de 04 parafuso auto-atarrachante zincado branco.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba



2.10.2. O Brasão do Órgão adquirente, deve ser injetado em alto-relevo no Encosto com dimensões mínimas dentro de uma área de 70mm de largura por 90mm de altura (+/-5%), na parte inferior traseira de forma centralizada, na superfície de contato com o usuário 02 canaletas em baixo relevo com medidas de 10mm largura x 350mm comprimento e 1mm de profundidade, curvas anatômicas alinhando design personalizado com ergonomia. Porta objeto confeccionado em polipropileno injetado com no mínimo 50% de material reciclado e pigmentado, com dimensões de área livre interna de 350mm largura x 275mm profundidade x 120mm altura, com rasgos na parte traseira e laterais no fundo para ventilação e limpeza, contendo ainda porta celular em suas laterais medindo 120mm altura, 80mm de largura e 40mm abertura vazado ao fundo. Estrutura metálica da cadeira em aço SAE 1006/1008 com costura Ø7/8” na chapa 16 dobrados de forma mecânica a fim de configurar uma estrutura uniforme e ergonômica, constituída de 02 tubos que servirão como pernas dianteiras, apoio para assento/encosto, 01 tubo que servira de apoio do assento/porta objeto, 01 tubo único dobrado sem emendas para formação dos pés traseiros. Os 04 pontos de apoio da estrutura ao chão serão cobertos por ponteiras externas de 55mm altura. Todas as peças da estrutura metálica são com 1.5mm de espessura e unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas, cor a definir.



3.0. JUSTIFICATIVA.

3.1. Segundo a solicitação da aquisição de mobília escolar para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação, conforme a justificativa sumariamente transcrita abaixo:

3.2. Sendo o mobiliário uma ferramenta de apoio escolar que traz conforto físico e conseqüentemente influencia no rendimento de uma educação significativa, necessário se faz a citação da NBR 14006 de 01/2008 que “estabelece os requisitos mínimos, de forma individual, da composição dos móveis e os aspectos ergonômicos que devem ser adotados pelas instituições de ensino, além destes itens, inclui-se nesta norma características relacionadas à durabilidade, resistência, acabamento e segurança”, em atendimento à exigências, o patrimônio será direcionado conforme a finalidade para o qual foi fabricado, que na obediência aos quesitos mínimos de segurança estará garantindo a qualidade e durabilidade do



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

bem, em questão, assim a Secretária Municipal de Educação dentro de suas atribuições, estará buscando atender na certeza do melhor conforto aos usuários, (o Alunado).

3.3. Justifica-se que embora o mobiliário escolar seja um patrimônio servível denominado “Bem Permanente”, este tem prazo de vida útil. E, para o bom andamento do ano letivo 2024, a aquisição de novos mobiliários escolares dar-se em razão de:

- a. É grande o quantitativo de Instituições da rede de Ensino Público Municipal que se encontram sob a responsabilidade da Esfera Pública, que atende a 26.640 alunos divididos em dois turnos que dependem de mobiliário em condições de uso;
- b. O uso contínuo das mesas e cadeiras, degrada os serviços essenciais, chegando a comprometer o rendimento do processo de aprendizagem;
- c. A deterioração motivada pela ação do tempo, bem como a quantidade de uso do mobiliário, compromete não somente o rendimento escolar, como também a saúde do usuário.

3.4. Estando assim presentes os documentos e justificativas da necessidade da aquisição de mobília escolar, conforme o MEMO. 153/2023 – DIRAD/SEMED, JUSTIFICATIVA, SD/SEMED N° 417/2023, anexos do processo, todos devidamente assinados pelo Sr. Amilton Texeira Pinho, Secretário Municipal de Educação. Neste passo a Diretoria de Compras através do Setor de Licitação, deu continuidade ao procedimento legal para efetuar o procedimento licitatório do objeto pretendido.

4.0. ESTRATÉGIA DE FORNECIMENTO.

4.1. Os móveis escolares, deverá ser fornecida obedecendo às especificações descritas, marca e outras informações de identificação, conforme o disposto no item **1.1** deste termo de referência, sendo recusado item que estiver com alguma característica diferente.

4.2. O prazo para execução do fornecimento objeto deste termo de referência, será pelo período de 12 meses, contados da data de assinatura do contrato.

4.3. O prazo de entrega parcelada do objeto da licitação, será de até 15 (dez) dias corridos, contados a partir do recebimento da Ordem de Compra, podendo ser prorrogado desde que justificado e aceito pela Secretaria Municipal de Educação.

4.3.1. A Ordem de compra será emitida, preferencialmente, por meio eletrônico e deverão constar nela as informações afetas o fornecimento do objeto adquirido, detalhando o item e a quantidade demandada.

4.3.2. Somente serão aceitas entregas completas, ou seja, nas quantidades totais do item especificado na Ordem de compra.

4.4. Todo e qualquer ônus decorrente da entrega do objeto licitado, inclusive frete, será de inteira responsabilidade da CONTRATADA. A movimentação dos móveis até o local designado para entrega é de inteira responsabilidade da CONTRATADA ou da transportadora, não sendo a CONTRATANTE responsável pelo fornecimento de mão de obra para viabilizar o transporte.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

4.5. Caso seja verificada qualquer incompatibilidade, os materiais deverão ser substituídos, por conta e ônus da CONTRATADA, em no máximo 5 (cinco) dias corridos, não considerados como prorrogação do prazo de entrega. Esse processo de verificação de compatibilidade será também comparado com as especificações disponibilizadas pela licitante, e somente após o cumprimento dessa etapa, será o objeto da licitação definitivamente recebido e aceito;

4.6. O recebimento definitivo não excluirá a responsabilidade da CONTRATADA pela perfeita qualidade do objeto deste termo de referencia, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades detectadas, observando o prazo de garantia dos mesmos.

5.0. CRITÉRIO DE AVALIAÇÃO DAS PROPOSTAS.

5.1. Considerar o critério de julgamento: MENOR PREÇO UNITÁRIO para cada item;

5.2. Ao final dos lances, julgamento de propostas ofertadas, o Sr. Pregoeiro solicitará, considerando o vencedor do(s) item(ns) para apresentar amostra com intuito, unicamente, de esclarecimentos de dúvidas quanto aos móveis escolares ofertados com o objeto do edital, para validação da proposta ofertada. Devendo ser levado em consideração os termos, prazos, classificação, desclassificação e condições da apresentação de amostras constante no edital de licitação.

5.3. Em havendo a necessidade do cumprimento do item anterior e em detrimento da reprovação/invalidação da amostra, será considerada desclassificada a proposta referente ao item analisado.

6.0. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS E DA DESPESA.

6.1. O objeto desse termo de referência enquadra-se na categoria de bens comuns, de que, trata a lei nº 10.520/2002. Portanto, as despesas oriundas desta contratação serão classificadas nas seguintes dotações:

«DOTACAO_ORCAMENTA».

6.2. A despesa para os anos subseqüentes, quando for o caso, será alocada à dotação orçamentária prevista para atendimento dessa finalidade, a ser consignada a CONTRATANTE, na Lei Orçamentária do Município.

7.0. AVALIAÇÃO MÉDIA DE VALORES – PESQUISA LOCAL.

7.1. Os valores unitários médios e total disposto no quadro de preços referenciais, foram apurados através de pesquisas de preços realizadas regionalmente e anexas no processo licitatório.

8.0. MEDIDAS ACAUTELADORAS.

8.1. Consoante o artigo 45 da Lei nº 9.784, de 1999, a Administração Pública poderá, sem a prévia manifestação do interessado, motivadamente, adotar providências acauteladoras, inclusive retendo o pagamento, em caso de risco iminente, como forma de prevenir a ocorrência de dano de difícil ou impossível reparação.



REPÚBLICA FEDERATIVA DO BRASIL
ESTADO DO PARÁ
Prefeitura Municipal de Itaituba

9.0. CONTROLE DA EXECUÇÃO CONTRATUAL.

9.1. Em conformidade com os arts. 67 e 73 da Lei nº 8.666, de 1993. 10.1, a fiscalização da contratação será exercida por um representante da Administração, ao qual competirá dirimir as dúvidas que surgirem no curso da execução do contrato, e de tudo dará ciência à Contratante.

9.1.1. O representante da contratante deverá ter a experiência necessária para o acompanhamento e controle da execução do contrato.

10.0. DAS INFRAÇÕES E DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS.

10.1. A disciplina das infrações e sanções administrativas aplicáveis no curso da licitação e da contratação, estão previstas no Edital.

ITAITUBA - PA, 26 de Dezembro de 2023

RONISON AGUIAR HOLANDA
Pregoeiro(a)